



La tecnologia esclusiva SGM® risponde alle esigenze più disparate assicurando risultati e sicurezza nel trattamento di sbavatura.

ST SBAVATURA TERMICA S.R.L.

ST s.r.l. è l'Azienda leader nel processo della sbavatura dei metalli e vanta un'esperienza ultratrentennale (inaugurata nel 1979 con STM s.a.s.).

ST s.r.l. utilizza per realizzare la Sbavatura Termica unicamente macchinari prodotti da SGM®, secondo brevetto esclusivo di SGM®.

ST offre oggi un processo integrato per l'intero ciclo di pre-trattamento, sbavatura termica, disossidazione e protezione finale, con risultati altamente competitivi, nel pieno rispetto dell'ambiente.

ST risponde alle più esigenti richieste di un consolidato servizio conto terzi.

ST s.r.l.

Viale Gian Battista Stucchi, 66/4

20900 Monza

Tel. +39 (0) 39 83.62.46

st@new-tem.com

www.new-tem.com

LA SBAVATURA TERMICA:

La sbavatura termica è un sistema finalizzato all'eliminazione di bave sui componenti che provengono da specifiche lavorazioni (meccaniche, pressofusione etc). Il processo sfrutta, secondo un principio chimico-fisico, il calore generato dall'innesco di una opportuna miscela combustibile, proprio come nel caso dei motori termici.

L'energia ricavata utilizza l'ossigeno presente nella miscela originaria per eliminare bave, scorie e materiale indesiderato presente sugli spigoli, entro le cavità e sulle superfici più o meno nascoste dei particolari sottoposti al trattamento.

prima



dopo



MATERIALI TRATTATI:

Spessore Bave fino a 0,1 mm

- Alluminio
- Rame e le sue leghe
- Zama

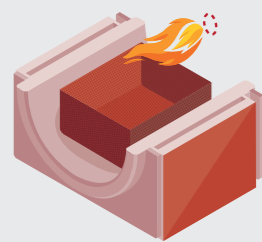
Spessore Bave fino a 0,3 mm

- Acciaio
- Ghisa



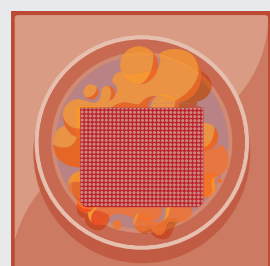
ST UTILIZZA UNICAMENTE SBAVATRICI SGM® - IL BREVETTO NEW-TEM

Dal 2005 SGM® idea, progetta, brevetta e realizza l'unica Sbavatrice Termica con camera orizzontale, che sfruttando il principio di ossidazione delle bave metalliche della sbavatura termica tradizionale, preserva i componenti trattati dai danni che si rilevavano con le vecchie tecnologie di sbavatura



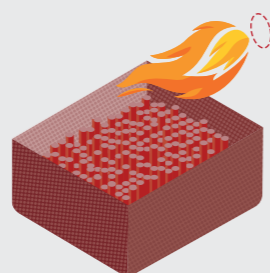
MAGGIOR CURA NEL TRATTAMENTO

Con New-Tem SGM® la fiammata principale è tangente e superiore al cesto e non investe direttamente i pezzi.



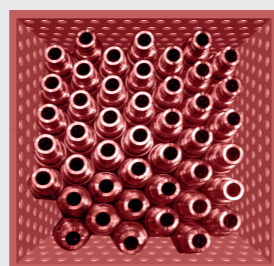
UNIFORMITÀ DI RISULTATO

I cestelli sono completamente immersi nell'atmosfera sbavante e si evita la presenza di zone non raggiunte dalla miscela ossidante di gas, che determina la rimozione delle bave metalliche.



AMPLIAMENTO DELLA GAMMA TRATTABILE

La fiammata tangente e superiore al cesto permette di ampliare la gamma di particolari trattabili per assenza di bruciature superficiali.



MANEGGEVOLEZZA

La forma rettangolare dei cestelli di contenimento dei pezzi è a favore di un loro più agevole inserimento e di una notevole riduzione del tempo uomo per il posizionamento dei pezzi.

DISSOSSIDAZIONE

La sbavatura termica ossida superficialmente i particolari trattati. Per riportare le loro superfici all'aspetto originario risulta sufficiente un trattamento di disossidazione.

ST utilizza un processo di disossidazione senza l'uso di acidi, per raggiungere questo risultato fa uso di:

- prodotti acquosi compatibili con l'ambiente e che non richiedono risciacqui;
- lavatrici industriali con l'ausilio di un sistema ad ultrasuoni e creazione di vuoto.

Nel rispetto dell'ambiente, il processo soddisfa le esigenze di preparazione e soprattutto di disossidazione di particolari ferrosi, ghisa e alluminio sottoposti a sbavatura termica.



Esempio di manufatto sbavato prima del post trattamento

Esempio di manufatto sbavato dopo la disossidazione

SERVIZI AL CLIENTE

Il KNOW HOW di ST, è costantemente al servizio del cliente, nelle diverse fasi di approccio alla Sbavatura:

- Prima fase: analisi mirata dei particolari, geometrie, materiali componenti e dimensione delle bave da rimuovere;
- Seconda fase: svolgimento di prove gratuite, determinazione degli standard di lavorazione ideali per il raggiungimento del risultato ottimale secondo gli standard qualitativi del cliente, quotazione della lavorazione;
- Terza fase: erogazione del servizio di sbavatura termica.

in questo modo ST è in grado di assicurare un risultato ottimale, frutto di un'esperienza ultratrentennale.



Analisi e studio del pezzo



Prove gratuite per un risultato ottimale



Servizio Sbavatura Termica



Servizio Disossidazione, ove necessario